



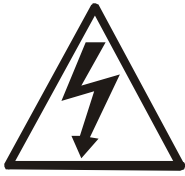
SKRZYŃKA STERUJĄCA

Dokumentacja Techniczno-Ruchowa
SST-1

SPIS TREŚCI:

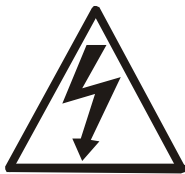
1.	<i>OSTRZEŻENIA</i>	3
2.	<i>INFORMACJE OGÓLNE</i>	4
3.	<i>CERTYFIKATY</i>	4
4.	<i>KOMPLETACJA</i>	4
5.	<i>ELEMENTY MANIPULACYJNE I WSKAŹNIKI</i>	5
6.	<i>OPIS TECHNICZNY</i>	6
6.1.	<i>Opis działania</i>	6
6.2.	<i>Widok wewnętrzny</i>	6
6.3.	<i>Schemat elektroniczny SST-1</i>	7
6.4.	<i>Dane techniczne</i>	8
7.	<i>INFORMACJE DOTYCZĄCE ZŁĄCZ</i>	8
8.	<i>KONSERWACJA I USUWANIE DROBNYCH USZKODZEŃ</i>	9

1. OSTRZEŻENIA



Niezbędne jest uważne zapoznanie się z przedstawionymi niżej zasadami bezpieczeństwa pracy, przestrzeganie których jest warunkiem uniknięcia porażenia prądem oraz uszkodzenia skrzynki sterującej lub podłączonych do niej urządzeń.

- Do zasilania skrzynki sterującej należy używać gniazda sieciowego ze stykiem ochronnym z zabezpieczeniem przeciwporażeniowym.



Skrzynka sterująca nie ma bezpiecznika. Bezpiecznik należy koniecznie umieścić na linii doprowadzającej do skrzynki sterującej SST-1!!!

- Naprawy i niezbędne regulacje skrzynki sterującej mogą być wykonywane jedynie przez wykwalifikowany personel.
- Nie należy używać skrzynki sterującej przy zdjętej części obudowy.
- Nie używać skrzynki sterującej w atmosferze grożącej wybuchem.
- Nie używać skrzynki sterującej w miejscach o dużej wilgotności.
- W przypadku podejrzenia uszkodzenia skrzynki sterującej należy ją wyłączyć i nie używać do momentu sprawdzenia przez wykwalifikowany serwis.
- Zużyta skrzynka sterująca po okresie eksploatacji można będzie przekazać jednostkom uprawnionym do zbierania zużytego sprzętu elektronicznego lub do miejsca jej zakupu.



Zgodnie z obowiązującymi przepisami dotyczącymi ochrony środowiska naturalnego nie należy zużytych urządzeń elektronicznych umieszczać w pojemnikach wraz ze zwykłymi odpadkami.

2. INFORMACJE OGÓLNE

Skrzynka sterująca SST-1 jest kompletnym podzespołem przeznaczonym do budowy systemów dozujących lub sygnalizacyjnych korzystających z sygnałów wysyłanych przez wagi wyposażone w wyjścia transoptorowe. Skrzynka współpracuje z miernikami wagowymi ME-01, ME-11 oraz, po zastosowaniu odpowiedniego firmwaru, z ME-02, ME-12, ME-03.

Skrzynka sterująca posiada szczelną obudowę z tworzywa. Na ścianie czołowej umieszczone są elementy manipulacyjne służące do kontroli pracy systemu.

3. CERTYFIKATY

Skrzynka sterująca posiada certyfikat nrwydany przez

.....

Skrzynka sterująca posiada stopień ochronny IP... potwierdzony badaniem

wykonanym w

4. KOMPLETACJA

Podstawowy komplet stanowi:

1. Skrzynka sterująca SST-1
2. Instrukcja DTR

5. ELEMENTY MANIPULACYJNE I WSKAŹNIKI



przełącznik	0 1	- włącznik / wyłącznik zasilania
przycisk	TARA	- tarowanie (wpisywanie masy opakowania odejmowanej od masy ważonej)
przycisk	STOP	- natychmiastowe zatrzymanie dozowania
przycisk	START	- rozpoczęcie dozowania
wskaźnik	ZASILANIE	- wskaźnik włączenia zasilania
wskaźnik	PRACA	- sygnalizuje kontynuowanie dozowania.
wskaźnik	READY	- sygnalizator gotowości do dozowania
wskaźnik	BLOKADA	- sygnalizator końca dozowania

6. OPIS TECHNICZNY

6.1. Opis działania

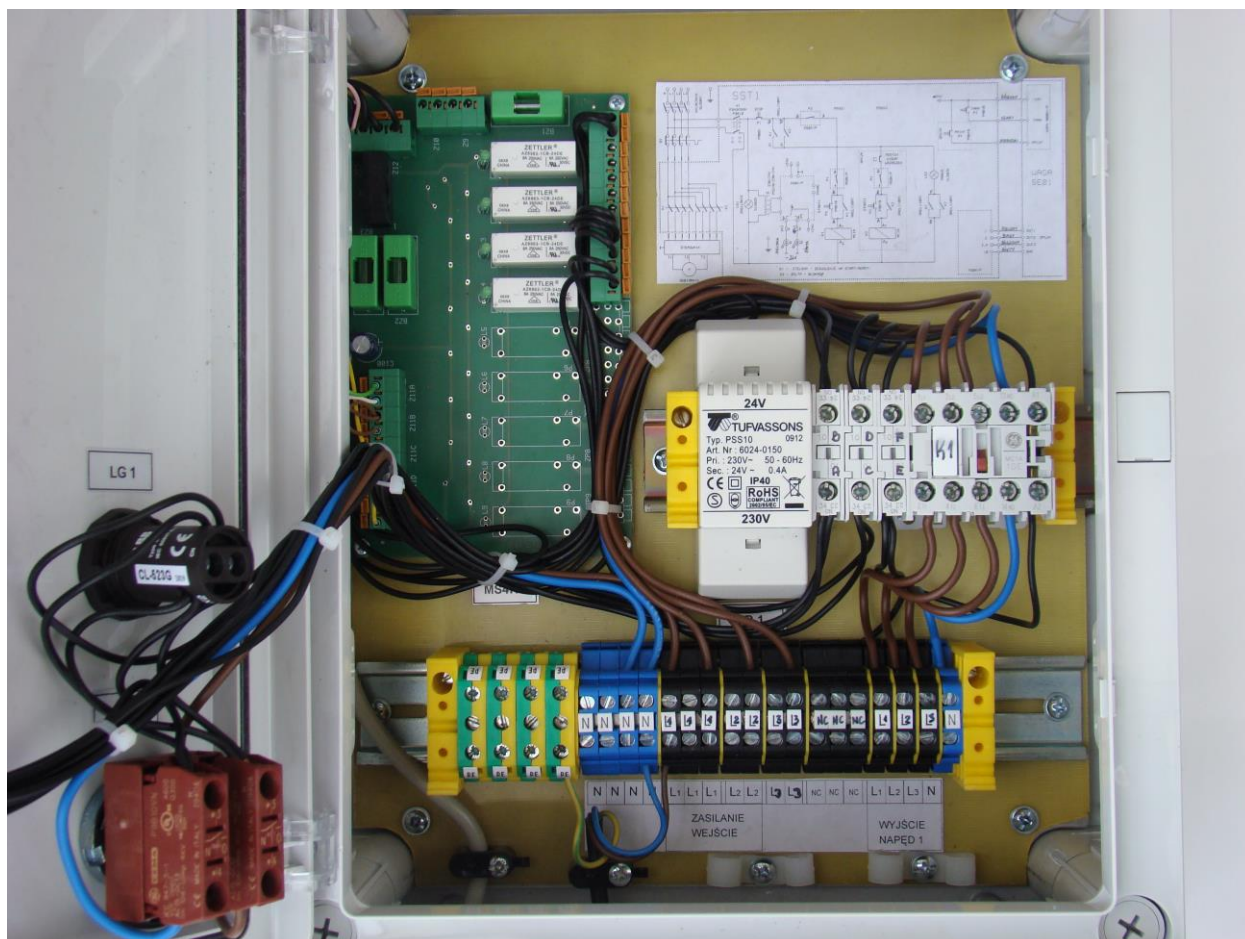
Podłączenie wejścia SST-1 do wyjść transoptorowych wagi i włączenie zasilania SST-1 przełącznikiem 0/1 powoduje gotowość do rozpoczęcia cyklu pracy SST-1. Cykl pracy inicjowany jest naciśnięciem przycisku START i trwa do momentu impulsu rozwarcia na wyjściu transoptorowym P1 wagi (do przekroczenia wartości progowej masy na wadze) lub może być przerwany naciśnięciem przycisku STOP. Trwający cykl pracy jest sygnalizowany wskaźnikiem PRACA.

Przycisk TARA służy do tarowania wagi.

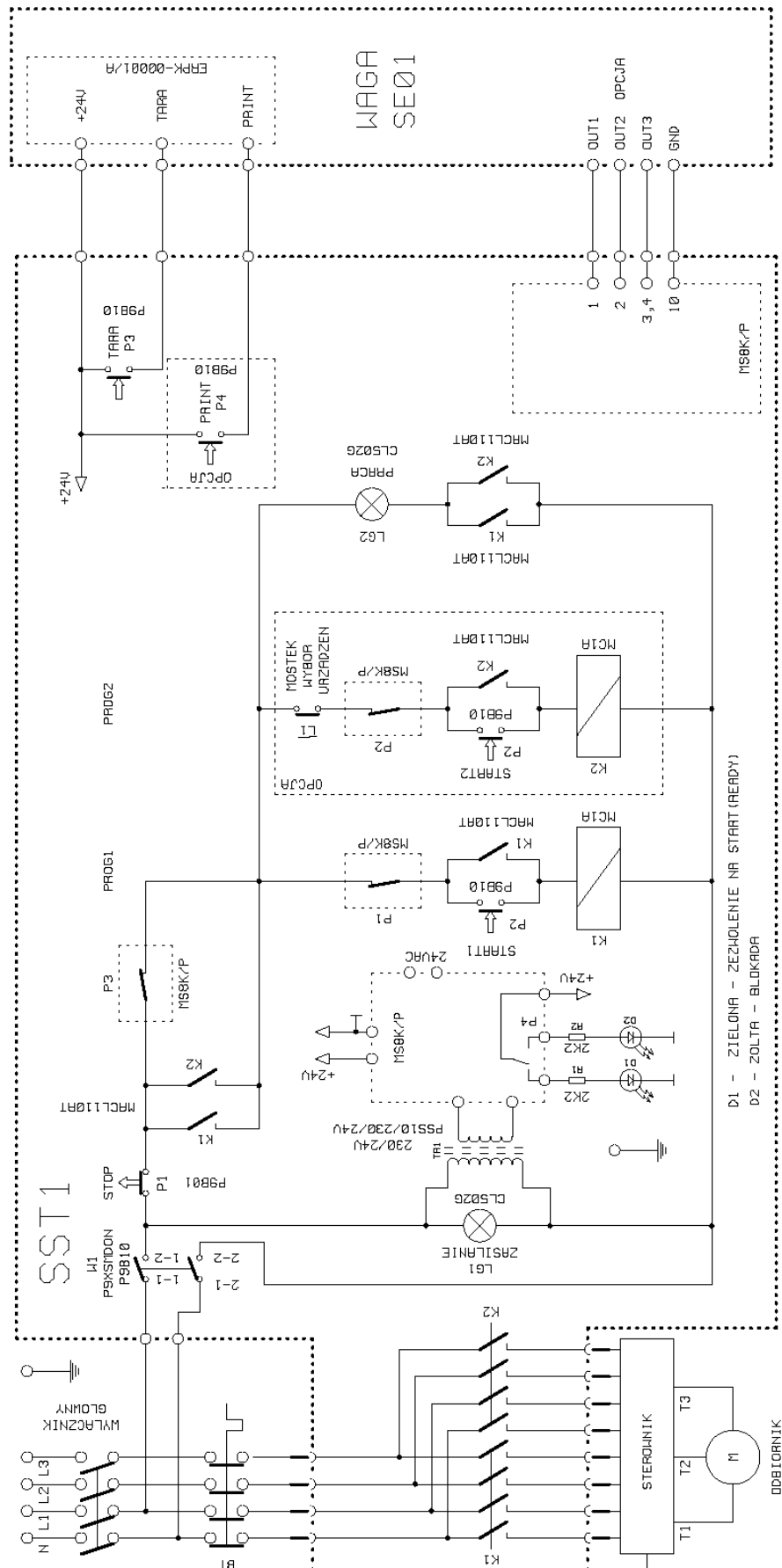
Wskaźnik READY sygnalizuje gotowość do następnego cyklu pracy.

Wskaźnik BLOKADA (żółta lampka) blokuje pracę – powodem są najczęściej pozostałości na szalce. Należy wytarować.

6.2. Widok wewnętrzny



6.3. Schemat elektroniczny SST-1



6.4. Dane techniczne

Parametr	Wartość
Stopień ochronny	IP65
Materiał obudowy	tworzywo
Zasilanie	jednofazowe: 1 x ~230V 50Hz (L1,N) 1 x 1380VA lub trójfazowe: 3 x ~230V 50Hz (L1,L2,L3,N) 3 x 1380VA
Maksymalny pobór mocy własny (bez obciążenia WYJŚCIE NAPĘD 1)	15VA (L1,N)
Obciążalność wyjść (WYJŚCIE NAPĘD 1)	~230V 6A
Gabaryty	238x182x77mm
Mocowanie	4 otwory $\phi 5$, rozstaw 164x240mm
Masa	5kg

7. INFORMACJE DOTYCZĄCE ZŁĄCZ

Wszystkie wejścia i wyjścia zrealizowane są na standardowych złączkach gwintowych z opisem drukowanym na papierze samoprzylepnym.

7.1 Linia doprowadzająca (zasilająca) oznaczona jest jako:

Nazwa	Oznaczenie	Kolor złączki	Ilość złączek
ZASILANIE WEJŚCIOWE	L1 (faza)	kolor czarny	4
	L2 (faza)	kolor czarny	4
	L3 (faza)	kolor czarny	4
	N (zero)	kolor niebieski	4
	PE (uziemiaenie)	kolor żółto-zielony	4

7.2 Linia wyjściowa

Nazwa	Oznaczenie	Kolor złączki	Ilość złączek
WYJŚCIE NAPĘD 1	L1, L2 , L3 (fazy)	kolor czarny	2
	N (zero)	kolor niebieski	2
	PE (uziemiaenie)	wykorzystać złączki ZASILANIA WEJŚCIOWEGO	

8. KONSERWACJA I USUWANIE DROBNYCH USZKODZEŃ

1. Skrzynkę sterującą SST--1 należy utrzymywać w czystości.
2. Zabrania się wszelkich napraw przez osoby nieupoważnione.
3. W celu dokonania naprawy wagi, należy się zwrócić do najbliższego autoryzowanego serwisu.